

多軸器

U型圓形多軸器 >>>

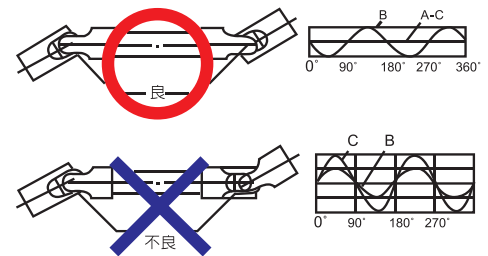
型號 Model	RU-100	RU-120	RU-165	RU-200	RU-250	RU-300
筒夾規格 Collet	C-6 C-9	C-6 C-9	C-6 C-9	C-6 C-9	C-6 C-9	C-6 C-9
最大鑽孔能力(mm) Max. Drilling Capacity	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8
速比 R.P.M.	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
最大軸心範圍 Max. Range of Centers	100	120	165	200	250	300
最小距離(二軸間) Lowest Distance	18 26	18 26	18 26	18 26	18 26	18 26
軸數 Spindle	2~6	2~6	2~10	4~12	4~12	4~14

- 本體結構利用齒輪箱配合萬向接頭所組成，容易調整加工孔距不受齒輪所限制，節省調整的時間，亦少有死角的限制，是可調式中最容易操作使用的規格。為保萬向接頭之壽命，移動範圍不得超過15度等於垂直之前後左右30m/m以內。(盡量配合工作之孔距坐標，設計齒輪箱結構)
- It is an universal adjustable multi-spindle head. The regular spindles from 4-12 spindles, depend on customer's requirement. Special requirement is acceptable.
- The universal joint design, it is very easy to adjust each spindle.
- Each spindle adjust range within 30mm around the circuit.



※ 接頭組裝注意事項：

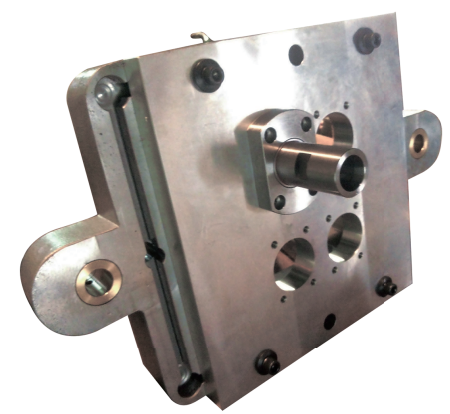
- 1.調整時不能超過規定的角度15度
- 2.如超過此極限心軸易磨損或斷裂
- 3.工作時應經常加潤滑油脂



U型方形多軸器 >>>

型號 Model	U-100*165	U-100*650	U-120*200	U-120*300	U-170*300	U-170*490	U-220*380
筒夾規格 Collet	C-6 C-9	C-6 C-9	C-6 C-9	C-6 C-9	C-6 C-9	C-6 C-9	C-6 C-9
最大鑽孔能力(mm) Max. Drilling Capacity	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8
速比 R.P.M.	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
最大軸心範圍 Max. Range of Centers	100X165	100X650	120X200	120X300	170X300	170X490	220X380
最小距離(二軸間) Lowest Distance	18 26	18 26	18 26	18 26	18 26	18 30	18 30
軸數 Spindle	3~8	3~8	4~12	4~12	6~14	6~14	6~14

- 工作孔距如屬直線或長方形請用方型萬向多軸器，以免位移軸腳偏移量太大損壞萬向接頭。使用方法與圓形相同。(盡量配合工作之孔距坐標，設計齒輪箱結構)
- It is a universal adjustable multi-spindle head. The regular spindles from 4-14 spindles, depend on customer's requirement. Special requirement is acceptable.
- It is suitable to work for linear materials.
- The universal joint design, it is very easy to adjust each spindle.



重切削時配合插軸式可得到較好精度，使用壽命