

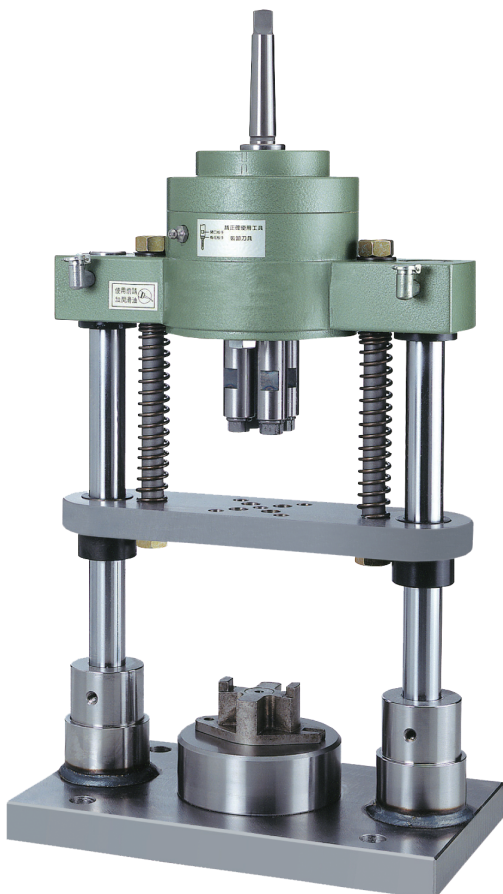
固定型 >>>

- 固定型機種軸數不拘，鑽軸型式、尺寸大小可依客戶之需要設計。
- 大量生產高精密之產品，請使用固定型多軸器，外型小比活動型更耐用、更精確，並可減少調整加工孔距的時間。
- 可避免因調整錯誤，以致產品損壞所受的損失。
- 不同尺寸的鑽頭或不同牙距的絲攻均可同時加工。
- 固定型多軸器，請加導孔治具，使多軸頭容易對準工件，提升產品品質。



固定型 >>>

- 固定型加導孔板多軸器準確耐用，再更換工件時，有很多空間取代方便，不會受到治具與模具之妨礙。所加工出來的產品更準確，多軸器更耐用。是使用多軸鑽孔器最標準的方法。



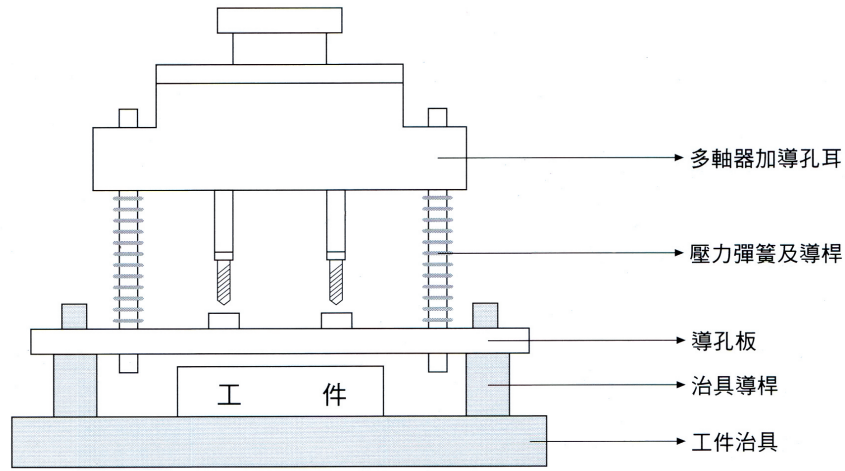
FIXED TYPE SPINDLE HEAD

- Fixed type spindle head is for mass product design. The spindle head depend on customer's requirement to design and make. The fixed type can save time to adjust spindle and more durable. The fixed spindle head can avoid the worker make wrong adjustment to damage the materials. The fixed spindle head can add guide hole on the head to help the worker to adjust the tooling. The fixed type spindle head can add guide plate for tooling. The fixed type spindle head can add guide plate for special drilling, the guide plate can guide the bit in correct position during the work and to avoid the bit slip.

多軸器

多軸器加工結構圖 >>>

(多軸器+導孔板與工件治具可分解模式)



配合機種主軸端尺寸 >>>

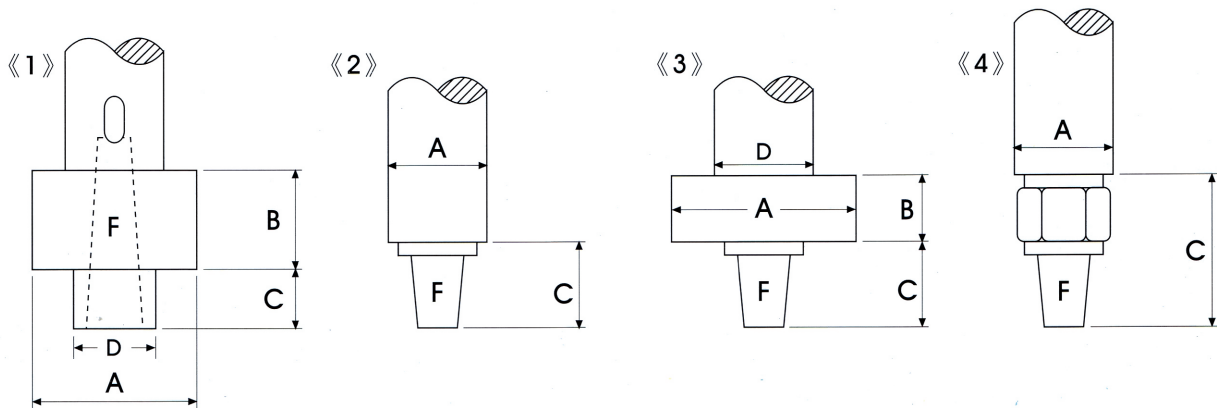
◎常用規格如下列圖型，如特殊規格請另傳真尺寸。

- 鑽孔、自動攻牙機、雙用鑽孔攻牙機、綜合中心機、空油壓、專用機之鑽孔主軸頭、攻牙主軸頭。

THE MULTI-SPINDLE HEAD CAN EQUIP ON FOLLOWING MACHINE.

Drilling Machine, Auto Tapping Machine, Double head Drilling & Tapping Machine, machine Center.

Special purpose Drilling Head or Tapping Head.



1.機台頭部尺寸：

廠牌	機型	A ±0.01	B	C	D ±0.01	F

2.加工條件注意事項：

加工方式	加工材質	軸數	導孔板 (Bush)	定位孔

● A部尺寸請用分厘卡測定。
Survey a size, please use micrometer.

訂購時機種的選擇注意事項：

- 加工尺寸之中心距離、孔徑、材料。
- 加工內容：鑽孔、攻牙、絞孔。
- 配合鑽床之型式及廠牌番號。

Many method for order Machine provide:

- Process Center Distant Meteril.
- Process Item Drill Tapping.
- March Drilling in Model and Brand.

